

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ
И СЛУЖАЩИХ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВОЛЖСКИЙ ПРОМЫШЛЕННО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ТЕХНИКУМ»**

по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные
работы)

Нормативный срок освоения при очной форме получения образования

2 года 5 месяцев.

Г. Волжский, 2015 г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих образовательного учреждения среднего профессионального образования Волжский промышленно-технологический техникум составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Программы общепрофессиональных дисциплин
 - 3.3.1 Программа ОПД.01 Основы инженерной графики вариатив - 47
 - 3.3.2 Программа ОПД.02 Основы автоматизации производства
 - 3.3.3 Программа ОПД.03 Основы электротехники
 - 3.3.4 Программа ОПД.04 Основы материаловедения вариатив - 38
 - 3.3.5 Программа ОПД.05 Допуски и технические измерения
 - 3.3.6 Программа ОПД.06 Основы экономики вариатив - 14
 - 3.3.7 Программа ОПД.07 Безопасность жизнедеятельности вариатив - 9
 - 3.3.8 Программа ОПД.08 Охрана труда вариатив - 32
 - 3.4. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла
 - 3.4.1 Программа МДК.01.01 Подготовка металла к сварке
 - 3.4.2 Программа МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку
 - 3.4.3 Программа МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки
 - 3.4.4 Программа МДК.02.02 Технология газовой сварки
 - 3.4.5 Программа МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
 - 3.4.6 Программа МДК.02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла
 - 3.4.7 Программа МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций
 - 3.4.8 Программа МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
 - 3.4.9 Программа МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей
 - 3.4.10 Программа МДК.03.03 Технология газовой наплавки
 - 3.4.11. Программа МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления
 - 3.4.12. Программа МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов

3.5 Программы профессиональных модулей

3.5.1 Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы

3.5.2 Программа профессионального модуля ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях

3.5.3 Программа профессионального модуля ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление

3.5.4 Программа профессионального модуля ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

3.6. Программа производственной практики (преддипломной)

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - программа) составляют:

- федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации»;
- нормативно-методические документы Минобрнауки России:

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО» от 14 июня 2013 г. №464;*(перечислить)*

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 291 г. Москва "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования"

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 N 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования"

Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 806 «Об утверждении федерального государственного стандарта по профессии «150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»

Постановление Правительства РФ от 24 декабря 2008 г N 1015 «Об утверждении правил участия объединений работодателей в разработке и реализации государственной политики в области профессионального образования».

Разъяснения по формированию примерных основных образовательных программ НПО и СПО (письмо Департамента государственной политики в сфере образования МОиН РФ «О разработке примерных основных образовательных программ профессионального образования» от 28.12.09 г. № 03-2672)

Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования (Утв. Директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации 28 августа 2009 г.).

Рекомендации по общеобразовательной подготовке в НПО СПО Письмо МОН-2007

Рекомендации по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования

Рекомендации по разработке базисного учебного плана по профессии НПО, специальности СПО (письмо Департамента государственной политики в сфере образования МОиН РФ «О разработке примерных основных образовательных программ профессионального образования» от 28.12.09 г. № 03-2672)

Классификаторы социально-экономической информации: [Электронный ресурс]. Форма доступа – <http://www.consultant.ru>

Единый тарифно-квалификационный– справочник (ЕТКС);

Единый квалификационный справочник должностей– руководителей, специалистов и служащих (ЕКСДРСС);

Общероссийский– классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016 – 94, ОКПДТР);

Общероссийский классификатор видов экономической– деятельности (ОК 029-2001, ОКВЭД); Общероссийский классификатор специальностей по образованию (ОКСО).

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования с получением среднего образования – 2 года 5 месяцев

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ¹

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: электросварочные и газосварочные работы.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:
технологические процессы сборки и электросварки конструкций;
сварочное оборудование и источники питания, сборочные и сварочные приспособления;
детали, узлы и конструкции из различных материалов;
конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Подготовительно-сварочные работы.

ПК 1.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
--------	--

- ПК 1.2 Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки
- ПК 1.3 Выполнять сборку изделий под сварку
- ПК 1.4 Выполнять точность сборки

ВПД 2 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

ПК 2.1 Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов

ПК 2.2 Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей, аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов

ПК 2.3 Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей

ПК 2.4 Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации

ПК 2.5 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6 Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда

Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление

Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами

Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов

Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.

Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах

средней сложности

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.3. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Сварщиком может быть лицо не моложе 18 лет, прошедшее медицинское освидетельствование на профессиональную пригодность.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Квалификация
Электрогазосварщик

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе
основного общего образования - 2 года 5 месяцев

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка			Рекомендуемый курс изучения*)	
				Всего	В том числе			
1	2	3	4		5	6	7	8
	Обязательная часть циклов ППКРС		*)	*)			*)	
П.00	Профессиональный цикл		*)	*)	*)	*)		
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		*)	*)	*)			
ОПД.01	Основы инженерной графики							
ОПД.02	Основы автоматизации производства							
ОПД.03	Основы электротехники							
ОПД.04	Основы материаловедения							
ОПД.05	Допуски и технические измерения			*)	*)			
ОПД.06	Основы экономики							
ОПД.07	Безопасность жизнедеятельности вариатив-9							

ОПД.08	Охрана труда вариатив-32						
	<i>Профессиональные модули</i>		*)	*)	*)	*)	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы						
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке						
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку						
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях						
МДК.02. 01	Оборудование, техника и технология электросварки						
МДК.02.02	Технология газовой сварки						
МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах						
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла						
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций						
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление						
МДК 03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление						
МДК 03.02	Технология дуговой наплавки деталей						
МДК 03.03	Технология газовой наплавки						
МДК 03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления						

ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений						
МДК 04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов						
	Итого по циклам	*)	*)	*)			
УП.00.	Учебная практика						
ПП.00.	Производственная практика (практика по профилю специальности)	*)		*)			
ПА.00	Промежуточная аттестация	*)					
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	*)					
ВК.00	Время каникулярное	*)					
	Итого:	*)					

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по профессии

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Квалификация: «Электрогазосварщик»

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе

основного общего образования – 2 года 5 месяцев

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе лаб. и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	8
	Обязательная часть циклов ППКРС и раздел «Физическая культура»	*	**	**	**	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		**	**	**	
ОПД.01	Основы инженерной графики					
ОПД.02	Основы автоматизации производства					
ОПД.03	Основы автоматизации производства			**	**	
ОПД.04	Основы материаловедения					
ОПД.05	Допуски и технические измерения					
ОПД.06	Основы экономики					
ОПД.07	Безопасность жизнедеятельности вариатив-9					
ОП.08	Охрана труда вариатив-32					
П.00	Профессиональный цикл		**	**	**	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы					
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке					
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку					
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях					

МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки					
МДК.02.02	Технология газовой сварки					
МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах					
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла					
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций					
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление					
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление					
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей					
МДК.03.03	Технология газовой наплавки					
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления					
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений					
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов					
ФК.00	Физическая культура		**	**	**	
	Вариативная часть циклов ППКРС	*	**	**	**	
	Всего по циклам и разделу «Физическая культура»	*	**	**	**	
УП.00.	Учебная практика (производственное обучение)	*		**		
УП.01	Подготовительно – сварочные работы					

УП.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях					
УП.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление					
УП.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений					
ПП.00.	Производственная практика					
ПП.01	По профилю специальности					
ПП.02	По профилю специальности					
ПП.03	По профилю специальности					
ПП.04	По профилю специальности					
ПА.00	Промежуточная аттестация	*				
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	*				
ВК.00	Время каникулярное	*				
Всего		*				

На основе Базисного учебного плана учреждением профессионального образования разрабатывается рабочий учебный план с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Часы вариативной части циклов ППКРС распределяются между элементами обязательной части цикла и / или используются для изучения дополнительных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов. В последнем случае дисциплина, профессиональный модуль, междисциплинарный курс вносятся в соответствующий цикл ППКРС с указанием «вариативная часть цикла». Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

При необходимости некоторые виды контроля могут быть опущены.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме _____ (устного опроса, тестирования, письменного экзамена).

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий³ или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения _____. Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в _____ рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой _____, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

5.2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

типовое

5.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

типовое

³ Индивидуальное домашнее задание (ИДЗ) – традиционная форма организации самостоятельной внеаудиторной работы с целью проверки результатов самообучения. В зависимости от содержания, ИДЗ может представлять собой графическую, расчетную, расчетно-графическую работу, а также реферат, аналитический обзор, эссе и т.п.